

Gypsotech GypsoLIGNUM



Lastra speciale progettata per unire varie peculiarità: essa infatti è classificata come DFH1R secondo la norma EN 520, avendo densità superiore a 800 kg/m^3 , nucleo con coesione migliorata nei confronti dell'incendio, resistenza all'impatto superficiale, ridotta capacità di assorbimento dell'acqua, e resistenza meccanica migliorata. GypsoLIGNUM è costituita da una carta esterna e da un impasto di gesso con additivi speciali nel nucleo di gesso, quali fibra di vetro, vermiculite, idrofuganti e fibre di cellulosa.

CARATTERISTICHE TECNICHE



Tipo	DFH1R
Spessore (mm)	12,5
Larghezza (mm)	1200
Lunghezza (mm)	3000
Peso (kg)	12,8
Tolleranza spessore (mm)	$\pm 0,4$
Tolleranza larghezza (mm)	0 / -4
Tolleranza lunghezza (mm)	0 / -5
Tolleranza peso %	± 2
Fuori squadra (mm/m)	$\leq 2,5$
Carico di rottura a flessione direzione longitudinale (N)	≥ 725
Carico di rottura a flessione direzione trasversale (N)	≥ 300
Reazione al fuoco (EN 13501-1)	A2-s1,d0
Conduktività termica λ (W/mK)	0,28
Durezza superficiale (\varnothing impronta mm)	≤ 15

COMPOSIZIONE

Le lastre Gypsotech sono composte da gesso naturale, additivi specifici e carta

FORNITURA

Confezioni su listelli di legno o bancali

CONSERVAZIONE

Conservare all'asciutto in luogo protetto da agenti atmosferici e da urti. Non separare le lastre utilizzando le forche dei carrelli elevatori

QUALITÀ

Le lastre Gypsotech sono sottoposte ad accurato e costante controllo presso i nostri laboratori. Le materie prime impiegate vengono rigorosamente selezionate e controllate